

Tutte le informazioni importanti sulle viti

Abbiamo preparato una panoramica delle informazioni tecniche più importanti relative alle viti per il montaggio di pannelli sandwich ed elementi in lamiera per diverse strutture edili. L'articolo contiene immagini e visualizzazioni illustrative per una migliore comprensione e una corretta selezione delle viti necessarie.

1. I tipi di viti possono essere suddivisi in viti zincate classiche, viti con trattamento anticorrosione ceramico e viti in acciaio inossidabile.



2. La lunghezza totale delle viti varia da 65 a 330 mm per l'acciaio, da 100 a 360 mm per il legno e da 35 a 310 mm per il calcestruzzo. Il diametro della vite per acciaio è di 5,5 mm e raggiunge i 6,3 mm in corrispondenza della testa. Il diametro delle viti per legno e calcestruzzo è di circa 6,3 mm e raggiunge i 7 mm in corrispondenza della testa. La lunghezza della vite viene misurata dalla punta del trapano alla parte inferiore della testa della vite.

Chiamaci oggi stesso! +421 910 107 878 | negozio@pannellishop.it / Lun-Ven: 9:00-16:00

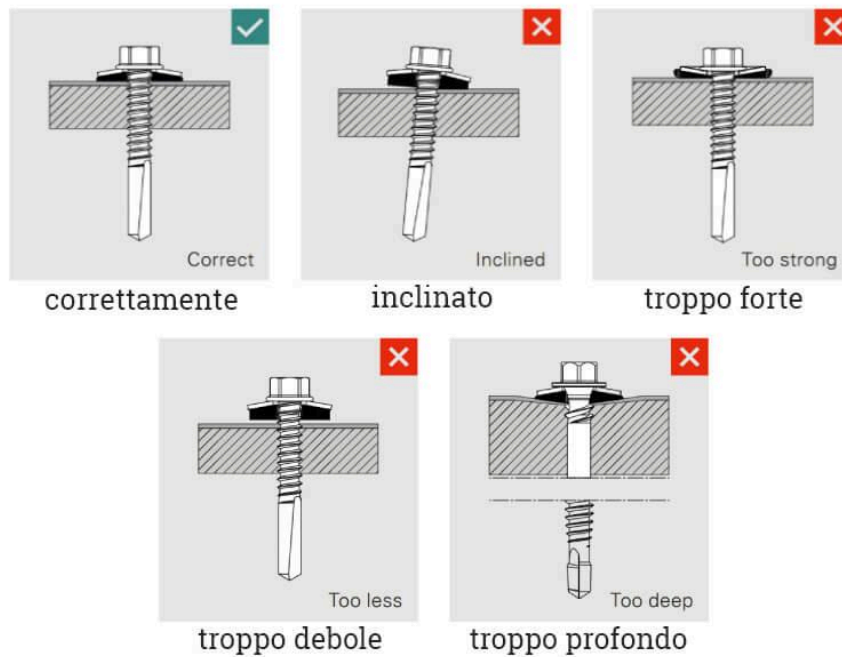
3. È possibile forare strutture in acciaio, legno o cemento. Fissaggio in metallo e legno: • Installazione con cacciavite, velocità di rotazione 1.200–2.000 giri/min. Pressione di foratura 200–300 N. Quando si fora in strutture in acciaio, lo spessore del materiale è importante. La capacità di foratura varia da 6 mm, 12 mm, 18 mm e un massimo di 25 mm.

È possibile forare strutture in acciaio, legno o cemento. Installazione con avvitatore a batteria o chiave inglese. Velocità di rotazione 1.200–2.000 giri/min. Pressione di foratura 200–300 N.

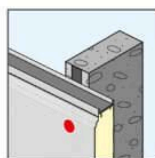
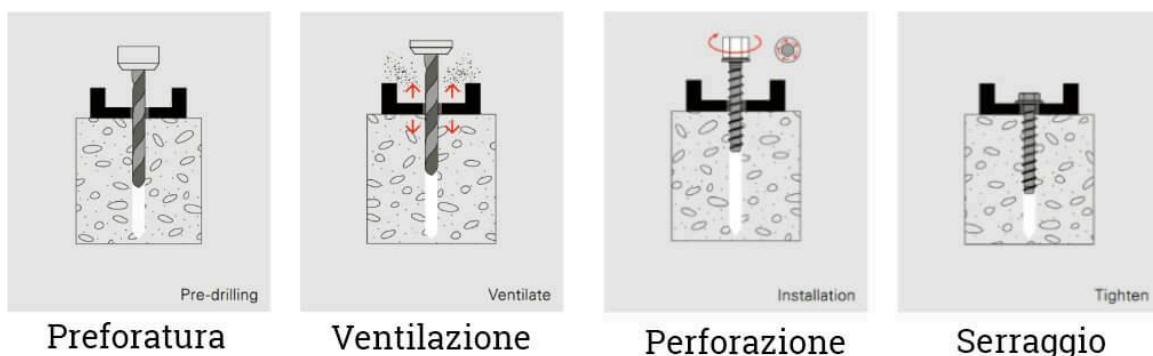


4. La vite deve essere serrata con serraggio ottimale: non deve essere né troppo allentato né troppo stretto. L'ideale è applicare una coppia di serraggio tale che la rondella sotto la testa della vite deformi leggermente la superficie di contatto. Le viti TEX non richiedono preforatura (tranne che nel calcestruzzo). Sono progettate per l'ancoraggio in legno, acciaio e calcestruzzo (entro un intervallo di preforatura di 5-25 mm) con un trapano a batteria.

Installazione delle rondelle di tenuta:



Montaggio in vite e calcestruzzo con preforatura



5. Le viti hanno solitamente una testa esagonale Testa con rondella pressata. Sono dotate di una punta autoforante tex, che non richiede preforatura ed è adatta per pannelli ed elementi in lamiera. La dimensione della testa è SW8

(testa esagonale da 8 mm o 10,5 mm sotto la testa, altezza della testa 5,4 mm).



Vite autopercorante TEX per pannelli sandwich con rivestimento ceramico per struttura in acciaio fino a 12 mm

- Trattamento superficiale ceramico anticorrosione (C1-C4)
- Resistenza fino alla categoria di corrosione C4
- Capacità di foratura da 4-12 mm
- Rondella in EPDM vulcanizzato zincato
- 16 mm (standard), 19-22 mm (varianti di rondelle in EPDM)
- Utilizzo per strutture in acciaio
- Senza preforatura con trapano a batteria (1000-1800 giri/min)
- Lunghezza totale delle viti da 65-330 mm
- Diametro della vite 5,5 mm, lunghezza della punta 8 mm
- Filettatura superiore da 6,3 mm per un migliore serraggio
- Con sovrapprezzo, possibilità di realizzazione in qualsiasi colore RAL

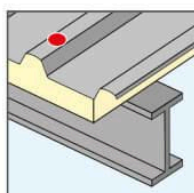
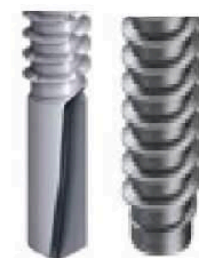
 **Pannellishop.it** 

6. Le viti sono destinate principalmente Per il fissaggio di pannelli sandwich ed elementi in lamiera a strutture in acciaio, legno e cemento. Come accessori offriamo rondelle, tappi per un migliore fissaggio dei pannelli del tetto e teste delle viti.

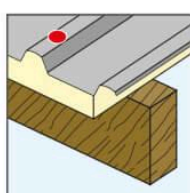


7. A seconda di qualeA seconda del materiale a cui sono fissate le viti, esistono diversi tipi di punte da trapano. Per i pannelli, esistono anche viti con punta smussata e preforate.

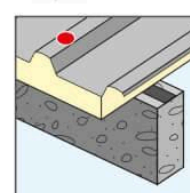
Trapano nell'acciaio



Trapano per legno



Trapano per calcestruzzo



8. Per selezionare correttamente le viti autofilettanti, è necessario conoscere lo spessore di serraggio (morsetto) e la capacità di foratura. Nel calcolare la lunghezza necessaria delle viti, è fondamentale conoscere lo spessore del pannello, lo spessore della struttura e aggiungere un margine per una foratura sufficiente. La scelta corretta della lunghezza della vite è importante affinché questa fissi saldamente il pannello, senza però risultare eccessivamente lunga.

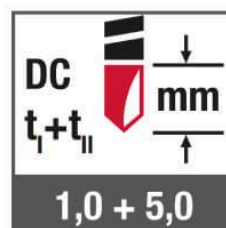
Capacità di perforazione Si riferisce alla punta della vite e determina lo spessore del materiale da costruzione che può essere forato. Ad esempio, una vite con una capacità di foratura di 6 mm può forare un materiale di questo spessore. Le viti più comuni hanno una capacità fino a 12 mm.

Spessore del morsetto Rappresenta lo spessore totale dei materiali che la vite deve unire e stringere saldamente. Include tutti gli strati che la vite attraversa.

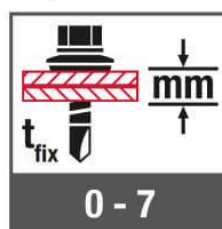
Per selezionare correttamente le viti autoforanti, è necessario conoscere lo **spessore di serraggio** e la **capacità di foratura**.

La **capacità di foratura** si riferisce alla punta da trapano della vite e determina lo spessore del componente edilizio che può essere attraversato.

Lo **spessore di serraggio** corrisponde allo spessore totale dei materiali che la vite è destinata a unire e serrare saldamente. Esso comprende tutti gli strati attraversati dalla vite.



Icona abilità di perforazione



Icona spessore morsetto



9. Nella scelta delle viti, è necessario tenere conto della zona soggetta a corrosione. devono essere utilizzate in. Per le categorie C1-C3 sono sufficienti viti zincate, per le categorie C3 e C4 sono consigliate viti con rivestimento ceramico e per le categorie da C4 a C5 sono indispensabili viti in acciaio inossidabile.

Categorie di corrosione:

Per scegliere il fissaggio giusto, è importante considerare l'ambiente in cui saranno installati.

Categoria	Descrizione	Esempi
C1	trascurabile	ambienti interni riscaldati
C2	basso	aree rurali
C3	moderato	aree urbane e industriali
C4	elevato	aree industriali
C5I	molto elevato	aree industriali con forte umidità
C5M	molto elevato	aree costiere e marine

C1-C5

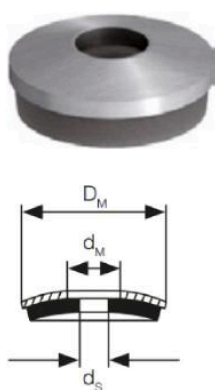
Categoria di
corrosione

Per determinare il rischio di corrosione, le condizioni atmosferiche sono classificate in sei categorie corrosive secondo la norma DIN EN ISO 12944-2.

10. Viti destinate ai pannelli Gli elementi in lamiera vengono sempre utilizzati con una rondella di tenuta protettiva. Questa rondella garantisce una migliore tenuta del giunto, previene il serraggio eccessivo, i danni alla lamiera e protegge la vite dagli agenti atmosferici. Il suo spessore è di circa 2-3 mm. Le rondelle sono costituite da una parte metallica (zincata o in acciaio inox) e da una parte in EPDM vulcanizzato. Le dimensioni delle rondelle sono: 14 mm per gli elementi in lamiera e 16-19-22 mm per gli elementi a pannello.

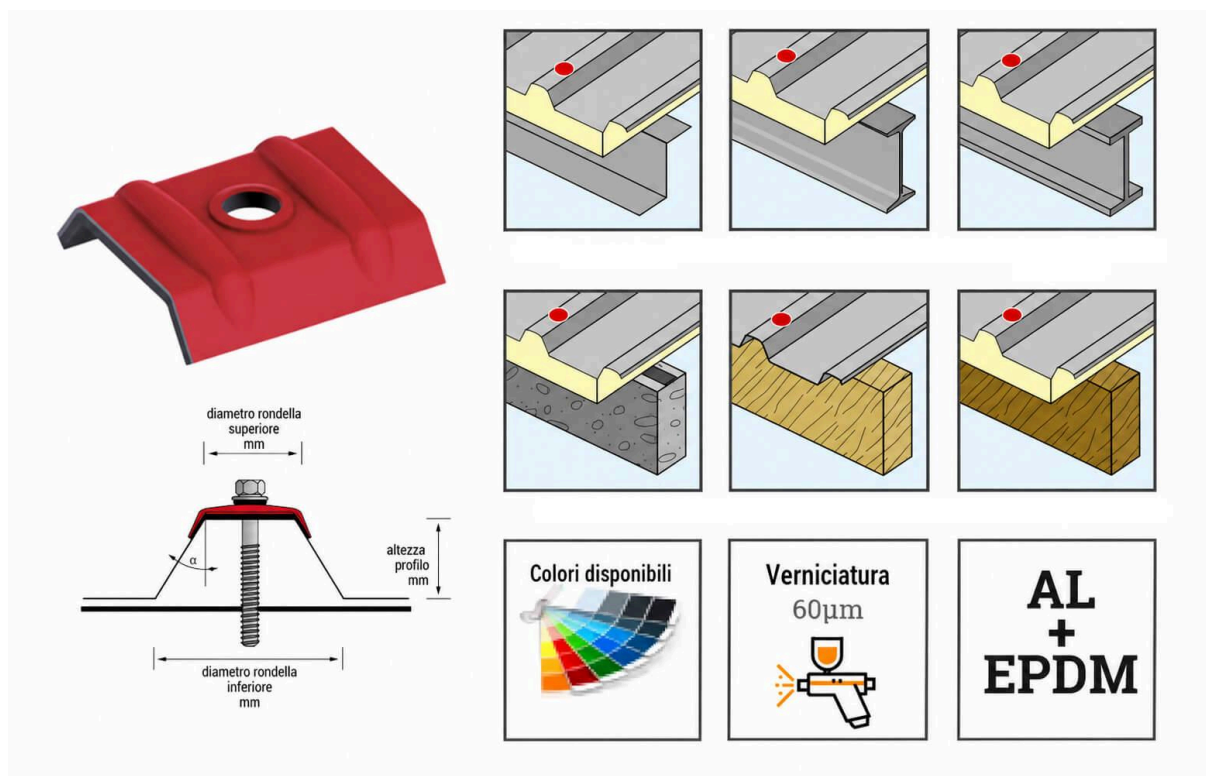
Rondella di tenuta importante:

Le viti destinate a pannelli sandwich e raccordi per lamiera vengono utilizzate con una rondella di tenuta protettiva. Questa rondella garantisce una migliore tenuta del giunto, previene il serraggio eccessivo, i danni alla lamiera e protegge la vite dagli agenti atmosferici. Lo spessore è di 2-3 mm e la larghezza da 14 a 22 mm. Può essere zincata o realizzata in acciaio inossidabile.



 Pannellishop.it 

11. Quando si installa il trapezio i pannelli del tetto, insieme alle viti, presentano dei cappucci che migliorano la distribuzione della forza e della pressione di serraggio. I cappucci, combinati con viti e rondelle, fissano meglio i pannelli del tetto alla lamiera ondulata. Sono disponibili anche in colori RAL e hanno uno spessore di circa 3 mm. È necessario conoscere la larghezza dell'onda superiore e l'angolo di inclinazione, oppure la larghezza dell'onda superiore, l'altezza del profilo e la larghezza libera dell'onda superiore.



12. Il moderno trattamento ceramico delle viti Garantisce un'elevata resistenza a sale, acqua, agenti chimici e agenti atmosferici. Questa protezione resiste ad ambienti corrosivi di classe da C1 a C4. La tecnologia di rivestimento lamellare ceramico SQ è un metodo moderno di protezione dalla corrosione. Il rivestimento è costituito da una miscela di scaglie di zinco e alluminio e leganti. Questo trattamento offre un'elevata resistenza agli agenti chimici, ai raggi UV e non contiene metalli pesanti, incluso il cromo esavalente. Rispetto alla zincatura classica, offre una resistenza alla corrosione molte volte superiore ed è paragonabile all'acciaio inossidabile.

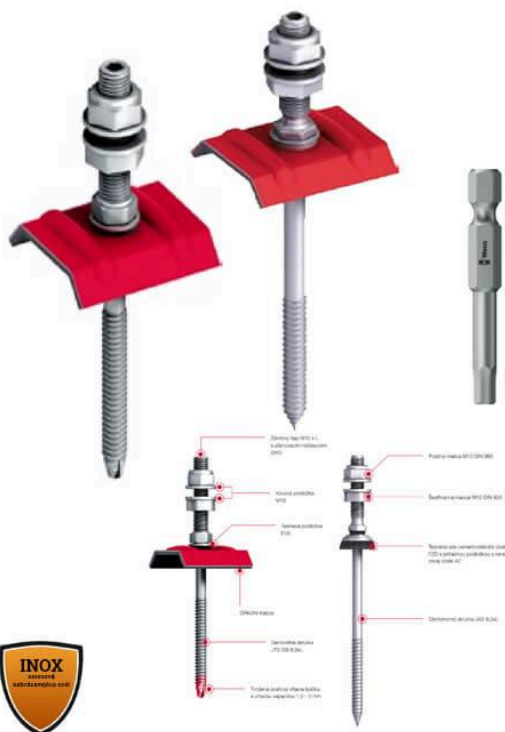
Finitura superficiale ceramica:

1. Resistenza alla corrosione molte volte superiore rispetto alle viti zincate (equivalente all'acciaio inossidabile).
2. Questa protezione resiste ad ambienti corrosivi di classe da C1 a C4.
3. Tipo di viti consigliato e buon prezzo.
4. La tecnologia di rivestimento lamellare ceramico SQ è un metodo moderno di protezione dalla corrosione.
5. Elevata resistenza agli agenti chimici, ai raggi UV, al sale, all'acqua e agli agenti atmosferici.
6. Non contiene metalli pesanti.



raccomandato ★★

13. Offriamo anche viti specialir per sistemi di celle solari adatti all'installazione in strutture in acciaio e legno.



Elementi di ancoraggio per pannelli solari sandwich su tetti (strutture in legno, acciaio e cemento)

- Acciaio inossidabile (C1-C5)
- Resistenza alla corrosione fino alla categoria C5
- Punta da trapano SW5 per avvitatura
- Completa di coprivite in alluminio
- Disponibile per strutture in acciaio, legno e cemento
- Preforatura per strutture in acciaio e cemento con trapano a batteria (1000-1800 giri/min)
- Lunghezza totale della vite da 80 a 200 mm
- Diametro della vite 8 mm



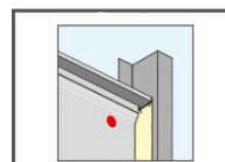
Chiamaci oggi stesso! +421 910 107 878 | negozi@pannellishop.it / Lun-Ven: 9:00-16:00

14. Per le viti da muro, circa 1,3 viti per m² e per le viti da tetto 1,5 viti per m². Queste sono quantità approssimative. Normalmente si utilizzano da due a tre viti per supporto. Per un giunto nascosto, si utilizzano da 4 a 6 viti per supporto, poiché vengono installate a coppie insieme al prodotto speciale LO2.

Scheda di spostamento superiore per pannelli sandwich:

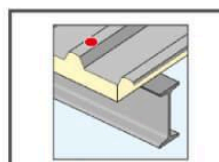
1,3–1,5 viti per m² per i pannelli a parete.
1,5–2 viti per m² per i pannelli a soffitto.

Queste sono quantità indicative. Normalmente si utilizzano da due a tre viti per pannello per il supporto. Per le giunzioni a scomparsa, si utilizzano da 4 a 6 viti per supporto, poiché vengono installate a coppie insieme al prodotto speciale LO2.



1,3–1,5 st/m²

pannelli murali



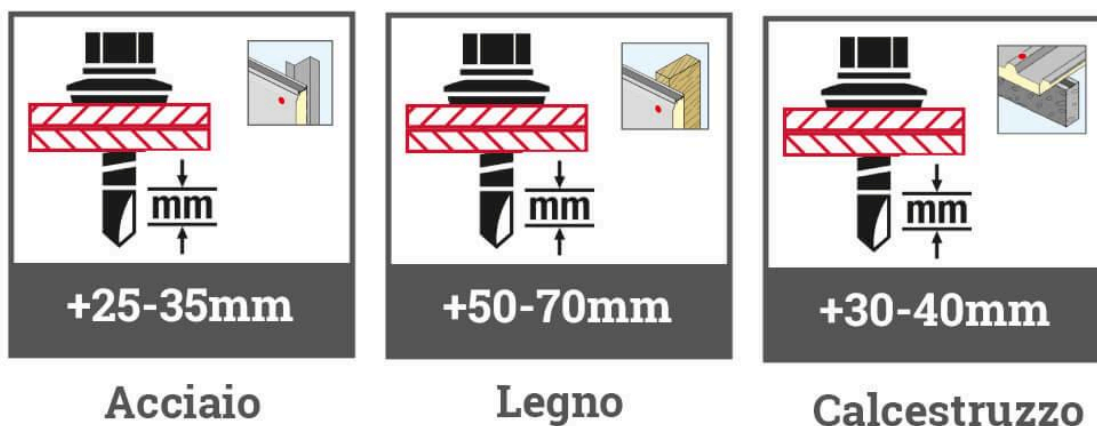
1,5–2 st/m²

pannelli del soffitto

15. Quando si fora in materiali diversi, occorre tenere conto della lunghezza aggiuntiva della vite:

- Quando si fora nel ferro: da +25 mm a 35 mm.
- Per il legno: da +50 mm a 70 mm.
- Per il calcestruzzo: da +30 mm a +40 mm.

A quale profondità devono essere avvitate le viti?



16. Viti e accessori(vassoi, coperchi) possono essere forniti nei colori RAL, salvo disponibilità, oppure con coperchi colorati a un costo aggiuntivo.

Assistenza clienti

Telefono 1: +421 910 107 878

Telefono 2: +421 905 901 062

E-mail: afar@sandwichpaneleraffar.se

Orari di apertura del servizio clienti:

Lunedì - Venerdì: 9:00 - 16:00

Sabato e domenica: chiuso

Chiamaci oggi stesso! +421 910 107 878 | negozi@pannellishop.it / Lun-Ven: 9:00-16:00